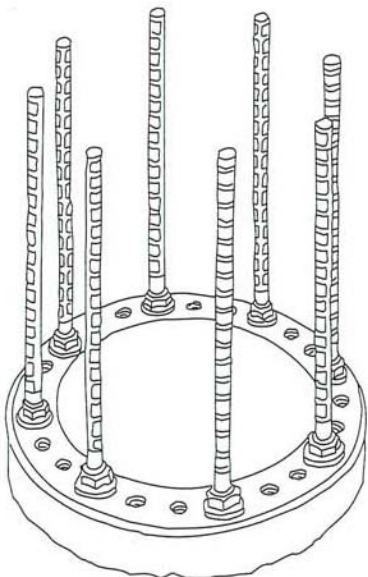
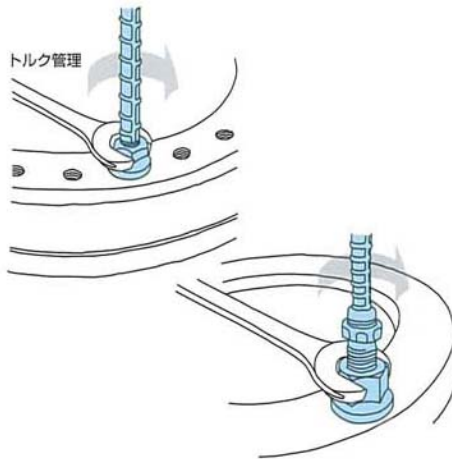


特長

- 杭中空部の土やソイルセメントの除去が不要なので工期の短縮と省力化が図れます。
- 杭体の損傷とプレストレスの減少がないので杭の強度が確保できます。
- 導入軸力によって生じる材間接触圧が、剛性及び信頼性の高い接合部を形成します。
- 特殊施工技能者が不要で雨天でも施工可能です。
- NCPアンカー工法は解析・設計・施工システムが確立されていますので、詳しくは当社にご確認ください。



NCPアンカー工法とは、Non Cut Pile アンカー工法の略称で、異形鉄筋と杭頭の端板とを接合する装置（NCPボルトとNCPカプラー 以下NCPアンカーという）を使用して、杭頭をカットオフする事なく、PC杭及びPHC杭の杭頭とフーチングとを接合する工法です。

NCPアンカー

品名	単位質量 (kg)	入数	梱包質量 (kg)	荷姿	コード
D19-3/4-535	1.20	2	2	縄束ゆ	817021953
D19-M18-535	1.20	2	2	縄束ゆ	817011853
D22-M20-610	1.90	2	4	縄束ゆ	817012061
D22-M22-610	1.90	2	4	縄束ゆ	817012261
D25-7/8-610	1.90	2	4	縄束ゆ	817022261
D25-M24-610	2.79	2	6	縄束ゆ	817012470
D25-1"-700	2.79	2	6	縄束ゆ	817022570
D29-M27-800	4.03	2	8	縄束ゆ	817012780

NCP'02

		鉄筋呼び名	
		D13	D16
ねじ呼び名	M18	818000018	818030018
	W3/4	818000034	818030034
	M20	818000020	818030020
	M22	818000022	818030022
	W7/8	818000078	818030078
	M24	818000024	818030024
	W1	818000100	818030100