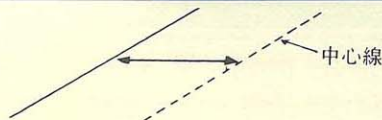


用途：寒・暖地の工場、屋上などで、押えモルタルの搬入困難な場所。

## 標準施工法(作業手順)

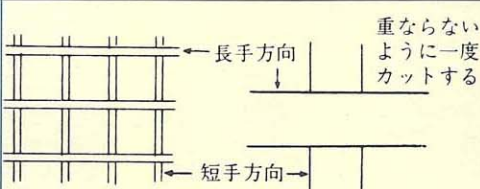
### 1. 墨出し

オフコンジョイント本体の底部側面を合わせてセットする為、中心より40%を左右どちらかにずらして墨出しをします。



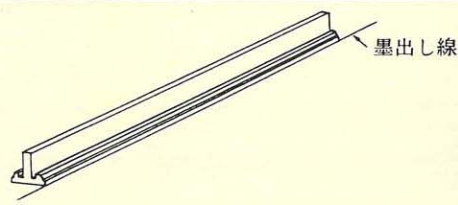
### 2. 床面ブチルテープ貼り

墨出し線よりオフコンジョイント本体をセットする方向に15%程度ずらして長手方向を貼る。短手方向は、先に貼ったブチルテープと重ならないように(重なると高さが変わり、調整しにくくなる)その手前で一度カットして貼り進めます。



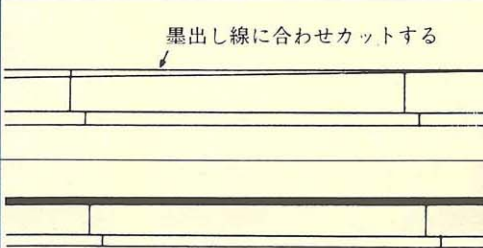
### 3. オフコンジョイント本体の床面圧着セット

床面のブチルテープの離型紙をはがし、オフコンジョイント本体を墨出し線に合わせて押しつけるようにセットします。その際、各スパンごとにセットせず、水上から水下に向かい長手方向か短手方向のいずれか一方のみを先にセットします。



### 4. レベル調整

床面に圧着されたオフコンジョイント本体の側面にレベルの墨出しをし、その墨出し線に合わせて不要部分の上部をカッターナイフでカットしレベルを出します。



### 5. キャップ部セット

キャップ(ℓ=2,000%)をセットし完了のオフコンジョイント本体に被せます。

### 6. ストッパーセット

キャップ部分のセット完了後、ストッパー(釘)をオフコンジョイント本体の側面より強く押しつけ差し込み、キャップと嵌合させます。

